

SYST?ME DRV 3 TUBES SHRM ADVANCE

TOSHIBA

MMY-SUG1001MT8P-E



FROID

Puissance de refroidissement enregistrée	6,8 kW
Puissance frigorifique nominale	28,0 kW
SEER (cooling)	8,69

CHAUD

HeatingCapacity_10C	20,4 kW
Max_heating_Capacity	28,0 kW
NominalHeatingCapacity	28,0 kW
Puissance de chauffage enregistrée	6,2 kW

UNITÉ EXTÉRIEURE □□

Compressor_Frequency_Min/Max	Hz
Dimensions (H x L x P)	1.690 x 1.290 x 780 mm
MaxAmountAirflow	16.800 m ³ /h / 80 Pa
Niveau de pression acoustique pour chauffage	-15 / 50 °C
Niveau de puissance acoustique	75 / 78 dB(A)
Pression sonore en mode froid/chaud	47 / 50 dB(A)
Pression sonore en mode froid/chaud, low-noise	45 / 46 dB(A)
Puissance sonore en mode froid/chaud, low-noise	68 / 68 dB(A)
Température extérieure min. en mode	-25 °C
Type_Compressor	Hermetic Twin Rotary
Poids	232 kg

DONNÉES TECHNIQUES □□

Biggest_equivalent_length_pipe	190 m
Conduite de liquide	1/2 pouce flare
Conduite d'aspiration	1 3/8 pouce soldeer
Dénivelé max.	m
Fusible (lent)	3 x 0 A
Max_heightdiff_Under	40 m
Max_heightdiff_upper	90 m
Raccordement électrique	400 V / 3-N / 50 Hz
Quantité de remplissage de réfrigérant	6 kg